



HAVENS[®]

НА ЗАЩИТЕ ВАШЕГО ДВИГАТЕЛЯ



СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ОАЭ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





О БРЕНДЕ

Havens – премиальный бренд моторных масел из Арабских Эмиратов. Производитель – крупнейший на Ближнем Востоке завод смазочных материалов, современный и полностью компьютеризированный.

Продукция Havens сертифицирована для использования OEM-производителями Porsche, Volvo, Mercedes, Volkswagen, Man, Deutz. Она соответствует требованиям таких международных организаций, как American Petroleum Institute (API), Japanese Automotive Standards Organisation (JASO), European Automobile Manufacturers Associations (ACEA) и других, а также имеет стандарты качества ISO 9001, ISO 14001 и ISO 1800.

Сегодня смазочные материалы Havens пользуются доверием водителей за их высокие эксплуатационные характеристики и качество.

АССОРТИМЕНТ СМАЗОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Мы предлагаем решения мирового класса с широким ассортиментом продукции для удовлетворения ваших специфических требований.

- Масло для бензиновых двигателей
- Масло для дизельных двигателей
- Масло для мотоциклов
- Жидкости для автоматических коробок передач
- Жидкости для механических коробок передач
- Антифризы/охлаждающие жидкости
- Средства по уходу за автомобилем
- Промышленные смазочные материалы
- Морские смазочные материалы
- Текстильные смазочные материалы
- Авиационные смазочные материалы
- Индивидуальные решения

HAVENS, НА ЗАЩИТЕ ВАШЕГО ДВИГАТЕЛЯ

Havens Hybrid SAE 0W16/0W20 – это высокоэффективное, полностью синтетическое масло для бензиновых и гибридных двигателей, включая двигатели, соответствующие стандарту ILSAC GF-6B. Havens HYBRID SAE 0W16-/0W20 разработано с целью повышения эффективности работы двигателя и улучшения топливной экономичности, обеспечивая при этом превосходную общую защиту двигателя. Этот продукт соответствует и превосходит требования последних отраслевых спецификаций API и ILSAC для масел бензиновых и гибридных двигателей, а также требования производителей. Подходит для использования в легковых автомобилях.



HAVENS HYBRID SAE 0W20 API SP ACEA C5, API SP, SN PLUS, SN/CF

Спецификации: ACEA C5; API SP и RC; API SN Plus и RC; ILSAC GF-6A & GF-5; BMW LL17FE+ (BMW LL14FE+ обратно совместимый); MB 229.71; VW 508.00/509.00; Porsche C20; RN17FE; Volvo VCC RBS0-2AE 0W-20; Opel Vauxhall OV 0401547; Ford WSS-M2C947-B1; Ford WSS-M2C962-A1; Jaguar STJLR.03.5006-16; Jaguar STJLR.51.5122; Land Rover STJLR.51.5122; Fiat 9.55535-GSX; Chrysler MS-12145

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.837 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 8.1 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 40 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 183 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | 6,200 @ -35 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 2.7 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг КОН/г | ASTM D2896 | 8 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS HYBRID SAE 0W16 API SP, ILSAC GF-6B

Спецификации: API SP и RC; API SN и RC; API SN Plus и RC; ILSAC GF-6B; GM dexos1™ Gen 2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.838 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 7.2 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | <6,200 @ -35 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 2.7 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -50 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг КОН/г | ASTM D2896 | 8 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L





HAVENS SAFEGUARD SAE 5W40 ACEA C3, API SP, SN PLUS, SN/CF

Соответствует и превосходит: ACEA C3 (A3/B4 обратно совместимый); API SP; API SN; API SN Plus; MB 229.31/229.51; BMW LL04; dexos 2; Porsche A40; Renault RN0700; Renault Rn0710; VW 502.00/505.00; Fiat 9.55535-S2; Ford WSS-M2C917-A; PSA B71 2296

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 14.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 90 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 170 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 3.50 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -39 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SAFEGUARD SPECIFIC SAE 5W30 ACEA C4

Соответствует и превосходит: ACEA C4, C3, Renault RN0720, MB 229.31, 229.51, 226.51, Fiat 9.55535-S4

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.850 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 11.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 67 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 165 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | 5,800 @ -30 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 2.70 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -35 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 7 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SAFEGUARD SAE 5W30 ACEA C2/C3, API SP, SN PLUS, SN/CF

Соответствует и превосходит: ACEA C2/C3; API SP; API SN; API SN Plus; MB 229.31/229.51/229.52 (одобрение); BMW LL04; dexos 2; Renault RN0700; Renault RN0710; RN17 level; VW 504.00/507.00 (одобрение); Porsche C30; Fiat 9.55535-S3; Ford WSS-M2C917-A; PSA B71 2290; PSA B71 2297

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.850 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 12.1 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 72.8 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 164 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | 6,600 @ -30 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 3.58 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 254 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SAFEGUARD SAE 0W30 ACEA C2/C3, API SP, SN PLUS, SN/CF

Соответствует и превосходит: ACEA C2/C3; API SP; API SN; API SN Plus; MB 229.31/229.51/229.52; BMW LL04; dexos 2; Renault RN0700; Renault RN0710; VW 504.00/507.00; Porsche C30; PSA B71 2390-2014; PSA B71 2312-2017; Fiat 9.55535-DS1; Fiat 9.55535-GS1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.846 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 12.2 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 67.8 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 165 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | 6,200 @ -35 C |
| HTHS Вязкость 150°C, мПа·с | - | 3.50 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 250 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



ЛИНЕЙКА TRIPLE C

HAVENS TRIPLE C SAE 0W20 API SP ILSAC GF-6A

Соответствует и превосходит: API SP и RC; API SN и RC; API SN Plus и RC; ILSAC GF-5; ILSAC GF-6A; Ford WSS-M2C947-A; Ford WSS-M2C947-B1; FORD WSS-M2C962-A1; GM 6094M; GM dexos1™ Gen 2; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.850 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 7.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 40 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 158 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,200 @ -35 C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS TRIPLE C 10000 SAE 5W20 API SP ILSAC GF-6A

Соответствует и превосходит: API SP и RC; API SN и RC; API SN Plus и RC; ILSAC GF-5; ILSAC GF-6A; Ford WSS-M2C945-A; Ford WSSM2C945-B1; Ford WSS-M2C960-A1; Ford WSS-M2C930-A; GM 6094M; Chrysler MS-6395; GM dexos1™ Gen 2; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.850 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 6.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 36 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | ≥ 140 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -36 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS TRIPLE C 10000 SAE 5W30 API SP ILSAC GF-6A

Соответствует и превосходит: API SP и RC; API SN и RC; API SN Plus и RC; API SN/CF; ILSAC GF-5; ILSAC GF-6A; GM dexos1™ Gen 2; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.854 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 10.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 60 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 150 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -36 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS TRIPLE C SAE 5W40 ACEA A3/B4, API SN PLUS, SN/CF

Соответствует и превосходит: ACEA A3/B4; API SN PLUS; MB 229.3/229.5; BMW LL01; Porsche A40; VW 502.00/505.00; PSA B71 2296; Renault RN0700; Renault Rn0710

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 14.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 90 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | ≥ 170 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -39 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS TRIPLE C SAE 0W40 ACEA A3/B4, API SN PLUS, SN/CF

Соответствует и превосходит: ACEA A3/B4; API SN PLUS; MB 229.3/229.5; BMW LL01; Porsche A40; VW 502.00/505.00; PSA B71 2296; Renault RN0700; Renault Rn0710

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.847 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 13 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 75 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 176 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,200 @ -35 C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SUPER 9000 SAE 10W40 API SN, SN/CF, SM/CF

Спецификации: API SN PLUS; ACEA A3/B4

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.874 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 14.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 97 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 160 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -25 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SUPER 9000 SAE 10W30 API SN, SN/CF, SM/CF

Соответствует и превосходит: API SN PLUS; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.870 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 10.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 69 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 143 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -33 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L

ЛИНЕЙКА SUPER 5000



HAVENS SUPER 5000 SAE 10W30 API SL/CF

Соответствует и превосходит: API SL/CF; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.870 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 11.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 76 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 140 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25°C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -30 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 220 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SUPER 5000 SAE 10W40 API SL/CF

Соответствует и превосходит: API SL/CF; ACEA A3/B4

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.874 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 14.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 67 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 160 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -30 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -25 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SUPER 5000 SAE 15W40 API SL/CF

Соответствует и превосходит: API SL/CF; ACEA A1/B1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.889 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 15.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 122 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 135 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -20°C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -27 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS SUPER 5000 SAE 20W50 API SL/CF

Соответствует и превосходит: API SL/CF; ACEA A1/B4

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-----------------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.890 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 18.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 160 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 132 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 9,500 @ -15°C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -27 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 235 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L

ROBUSTA

НА ЗАЩИТЕ ВАШЕГО

ДВИГАТЕЛЯ



ЛИНЕЙКА ROBUSTA PERFO



HAVENS ROBUSTA PERFO SAE 5W30 API CK-4/SN, CJ-4/SN, ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CK-4/SN, CJ-4/CI-4; ACEA E6-12, E7-12, E9-12; MB 228.51, 228.31; MAN M3477, M3677; MTU Type 3.1; VOLVO VDS-4.5, VDS-4; Mack EO-O Premium Plus; Renault Trucks RLD-3; Cummins CES 20081, 20086; Caterpillar ECF-3; DEUTZ DQC III-IV LA; DDC 93K218, 93K222

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, cSt | ASTM D445 | 10.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 150 min |
| Имитация холодного запуска, cП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 min |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA PERFO SAE 10W40 API CK-4/SN, CJ-4/SN, ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CK-4/SN, CJ-4/CI-4; ACEA E6-12, E7-12, E9-12; MB 228.51, 228.31; MAN M3477, M3677; MTU Type 3.1; VOLVO VDS-4.5, VDS-4; Mack EO-O Premium Plus; Renault Trucks RLD-3; Cummins CES 20081, 20086; Caterpillar ECF-3; DEUTZ DQC III-IV LA; DDC 93K218, 93K222

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, cSt | ASTM D445 | 12 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, cSt | ASTM D445 | 68.5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 165 |
| Имитация холодного запуска, cП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 min |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA PERFO SAE 10W30 API CK-4/SN, CJ-4/SN, ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CK-4/SN, CJ-4/CI-4; ACEA E6-12, E7-12, E9-12; MB 228.51, 228.31; MAN M3477, M3677; MTU Type 3.1; VOLVO VDS-4.5, VDS-4; Mack EO-O Premium Plus; Renault Trucks RLD-3; Cummins CES 20081, 20086; Caterpillar ECF-3; DEUTZ DQC III-IV LA; DDC 93K218, 93K222

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, cSt | ASTM D445 | 10.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, cSt | ASTM D445 | 60 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 150 min |
| Имитация холодного запуска, cП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 min |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA PERFO SAE 15W40 API CK-4/SN, CJ-4/SN, ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CK-4/SN, CJ-4/CI-4; ACEA E6-12, E7-12, E9-12

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.875 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, cSt | ASTM D445 | 15 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, cSt | ASTM D445 | 120 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 140 |
| Имитация холодного запуска, cП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -20 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | - 35 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 10 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA HD SAE 10W40 API CJ-4/SN ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CJ-4/CI-4+/CI-4, SN/CF; ACEA E9-08, E7-08; MB 228.31; MAN M3575; MTU Type 3.1, 2.1; Volvo VDS-4; Renault Trucks RLD-3; Cummins CES 20081; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Deutz DQC III-10 LA; Mack EO-O Premium Plus; DDC 93K218; Global DHD-1; JASO DH-2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.854 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 12 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 68 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | ≥150 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -25 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -36 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L

HAVENS ROBUSTA HD SAE 10W30 API CJ-4/SN ACEA E9

Соответствует и превосходит: API CJ-4/CI-4+/CI-4, SN/CF; ACEA E9-08, E7-08; MB 228.31; MAN M3575; MTU Type 3.1, 2.1; Volvo VDS-4; Renault Trucks RLD-3; Cummins CES 20081; Caterpillar ECF-2, ECF-3; Deutz DQC III-10 LA

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|---------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.854 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 10.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 60 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 150 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 6,600 @ -30 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -36 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 9 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA HD SAE 15W40 API CI-4/SL ACEA E7

Соответствует и превосходит: ACEA E7-12 (2012); ACEA A3/B4-12 (2012); API CI-4; API CH-4; API CG-4; API CF-4; API CF; API SL; MB-Approval 228.3; MB-Approval 229.1; Volvo VDS-3; Renault Truck RLD-2; Mack EO-N; Mack EO-M Plus; MAN M 3275; Cummins CES 20076; Cummins CES 20077; Cummins CES 20078; CAT ECF-2; CAT ECF-1-a; MTU Type 2; Deutz DQC III-10

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.875 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 15.7 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 120 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 140 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -20 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -34 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 220 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 11 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ROBUSTA HD SAE 10W40 API CI-4/SL ACEA E7

Соответствует и превосходит: ACEA E7-12 (2012); ACEA A3/B4-12 (2012); API CI-4; API CH-4; API CG-4; API CF-4; API CF; API SL; MB-Approval 228.3; MB-Approval 229.1; Volvo VDS-3; Renault Truck RLD-2; Mack EO-N; Mack EO-M Plus; MAN M 3275; Cummins CES 20076; Cummins CES 20077; Cummins CES 20078; CAT ECF-2; CAT ECF-1-a; MTU Type 2; Deutz DQC III-10

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------------------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.868 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 13.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 89 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 145 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | < 7,000 @ -20 °C |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -35 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | > 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 11 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L





HAVENS[®]

Крылья HAVENS символизируют высвобождение энергии, скорость, свободу, мечты и стирание границ.

ЛИНЕЙКА 4T



HAVENS 4T SUPER SCOOTER SAE 10W40 API SN JASO MB

API SN; JASO MB

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.86 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 13.6 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 82 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -35 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 225 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8.0 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS 4T SUPER SAE 5W40 API SN JASO MA 2 PAO

API SN; JASO Ma2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 13.6 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 79.6 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 175 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 225 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8.4 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS 4T SAE 10W40 API SN JASO MA/MA 2

API SN; JASO Ma2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.870 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 13.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 90 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -33 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 235 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 8.0 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS 4T SAE 20W50 API SL JASO MA/MA 2

API SL; JASO Ma2

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.880 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 18.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 160 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 126 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -30 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 7.5 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS 4T ECO SAE 20W50 API SG JASO MA/MA 1

API SG; JASO Ma1

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.880 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 18.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 170 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 120 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -25 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 240 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 7.5 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS 4T SCOOTER SAE 10W40 API SL JASO MB

API SL; JASO MB

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.870 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 13.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 90 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Имитация холодного запуска, сП | ASTM D5293 | - |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -25 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 22 |
| Общее щелочное число (TBN), мг KOH/г | ASTM D2896 | 7.5 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS ATF VI

Соответствует требованиям ATF (жидкость для автоматических трансмиссий) DEXRON-VI компании General Motors DEXRON-VI

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|--------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.855t |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 5.83 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 29 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 145 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40 °C, сП | ASTM D97 | 11,500 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | 220 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ATF III

Соответствует требованиям ATF (жидкость для автоматических трансмиссий) GM DEXRON III

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|----------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 7.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 34 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 199 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40 °C, сП | ASTM D97 | < 20,000 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | >185 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ATF II-D

Соответствует требованиям ATF (жидкость для автоматических трансмиссий) GM DEXRON II D

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|----------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.870 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 7.0 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 37 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | ≥ 160 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40 °C, сП | ASTM D97 | < 50,000 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -44 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ATF TYPE A

Соответствует требованиям General Motors тип A Suffix A

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|----------|
| Плотность @ 15 °C, кг/л | ASTM D1298 | 0.863 |
| Кинематическая вязкость @ 100 °C, сСт | ASTM D445 | 7.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40 °C, сСт | ASTM D445 | 35.2 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | ≥ 160 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40 °C, сП | ASTM D97 | < 50,000 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | > 185 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ATF WS

Соответствует и превосходит: AISIN WARNER; BMW 4 и 5 speed European; CHRYSLER ATF +3/4; MAN 339; Type Z-1; MB 4 и 5 speed European; TOYOTA T-III/T-IV/WS Lifetime; VOITH ATs 55.6335; VW 4 и 5 speed European

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|--------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 846 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 7,05 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 34,5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 172 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40°C, сП | ASTM D97 | 13,100 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | 216 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS ATF CVT

Соответствует и превосходит: BMW Mini Cooper EZL 799; Dodge/Jeep NS-2, CVTF+4; Ford CVT23, CVT30/Motorcraft XT-7-QCFT, Mercon C; GM/Saturn DEX-CVT; Honda HMMF, HCF-2; Hyundai/Kia CVT applications (SP-CVT 1); Mazda CVTF 3320; Mercedes Benz 236.20; Mitsubishi CVTF-J1, CVTF-J4; Nissan NS-2, NS-3; Shell Green 1V; Subaru Lineartronic CVTF (P/N K0425Y0710), CV-30, High Torque CVTF, e-CVTF; Suzuki TC, NS-2, CVTF 3320, CVT Green 1, CVT Green 2; Toyota TC, FE; Volkswagen/Audi TL 52180; G 052 180, G 052 516

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|--------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.848 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 7.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 34 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 175 |
| Вязкость по Брукфильду @ -40°C, сП | ASTM D97 | 12.000 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS ATF DCT

Соответствует и превосходит: Audi, Seat, Skoda, Volkswagen (VW TL 052 182; VW TL 052 529), BMW 1, 3, 5, 6 series, Z4, X1 (BMW DCTF-1), Peugeot/Citroen 9734.S2, Ferrari TF DCT-F3, Fiat BOT 341, Ford/Nissan M2C936A (BOT 341), Mercedes-Benz A-Class, B-Class (MB 236.21; MB 236.25), Mitsubishi MZ320065 Dia-Queen SSTF-I, Porsche (ZF) Boxster, Cayman, 911, Panamera, Renault Getrag (BOT 450), Volvo C30, S40, S60, V40, V50, V60, V70 S80, XC30, XC60 (1161838 1161839)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.852 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 7.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 36.3 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 170 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D92 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D2896 | 190 |

УПАКОВКА

1L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W90 API GL-4/GL-5

Соответствует и превосходит: API GL-4/GL-5; API MT-1; SAE J2360; MIL L 2105D/PRF 2105 E; EATON Europe; MAN 341 Z2; MAN 341 S1; MB 235.8; MERITOR O-76-N; SCANIA STO 1:0; VOLVO 973 12; ZF TE-ML02B, 12L, 12N, 19C

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 15.7 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 115 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 144 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W80 API GL-5 LS

Соответствует и превосходит: API GL-4/GL-5 LS; MIL L 2105 C; FORD WSD-M2C200-C; MACK GO-J Plus; PSAB7 1 2330

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 9.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 55.5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W140 API GL-5 LS

Соответствует и превосходит: API GL-5, GL-5 LS (Limited Slip); MIL L 2105 D; MAN 342; SCANIA STO 1:0

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.872 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 24.4 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D2270 | 170 |
| Индекс вязкости | ASTM D445 | 175 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -48 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W90 API GL-5 LS

Соответствует и превосходит: API GL-4; API GL-5, API GL-5 LS (Limited Slip); MACK GO-J; MACK GO-J Plus; MAN 342 Type M1; MAN 342 Type M2; MAN 342 Type M3; SCANIA STO 1:0

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 15.7 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 115 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 144 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -45 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 220 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 80W90 API GL-5

Соответствует и превосходит: API GL-5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.90 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 15.0 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 144 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 105 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -30 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 85W140 API GL-5

Соответствует и превосходит: API GL-5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.910 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 27.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 369 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 100 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -18 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W85 API GL-4

Соответствует и превосходит: API GL-4; API MT-1; MIL L 2105; MB 235.31

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.88 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 11.8 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 69.5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 168 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 210 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W80 API GL-4

Соответствует и превосходит: API GL-4; VW G 009 317; VW G 052 171; VW G 052 178; VW G 052 512; VW G 052 532; VW G 052 527; VW G 052 726; VW G 052 798; VW G 055 726; BMW MTF LT-1; BMW MTF LT-2; BMW MTF LT-3; BMW MTF LT-4; FORD WSS-M2C200-D2; MB 235.10; MITSUBISHI MZ312644 3005401; NISSAN 999MP-MTF20P KE91699932R; PEUGEOT 9730A2/9730A8; PSA B71 2330

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 9.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 55.5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -40 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 220 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 75W80 ZF

Соответствует и превосходит: API GL-4; EATON Manual Transmission; MAN 341 Type Z4; MAN 341 Type E3; VOLVO 97307; ZF TEML 01L; ZF TE-ML 02L; ZF TE-ML 16K

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.860 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 9.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 55.5 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 155 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -42 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE OEM HALDEX

Соответствует и превосходит: VW G 060 175 A2; VW G 055 175 A2; VW G 052 175 A2; BMW 8322 2413513; Volvo 31367940; Opel 1940057; VAUXHALL 1940057; GM 93165387

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|-------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.890 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 29.6 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 443 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 95 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -12 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 230 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 90 API GL-4/GL-5

Соответствует и превосходит: API GL-4/GL-5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.90 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 19.5 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 221 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 100 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -21 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 236 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L



HAVENS ENGRENAGE SAE 140 API GL-4/GL-5

Соответствует и превосходит: API GL-4/GL-5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | |
|---|------------|------|
| Плотность @ 15°C, кг/л | ASTM D1298 | 0.90 |
| Кинематическая вязкость @ 100°C, сСт | ASTM D445 | 29.6 |
| Кинематическая вязкость @ 40°C, сСт | ASTM D445 | 443 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 95 |
| Температура застывания в откр. тигле °C | ASTM D97 | -15 |
| Температура возгорания в откр. тигле °C | ASTM D92 | 240 |

УПАКОВКА

1L, 4L, 5L, 20L, 60L, 208L

HAVENS ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ DOT 5.1

Соответствует и превосходит: SAE J 1704; FMVSS 116 DOT 5.1; ISO 4925



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------|
| Класс по FMVSS | DOT 5.1 |
| Цвет | Янтарный |
| Плотность @ 15 C | 1.05 |
| pH | ≥160 |
| Кинетическая вязкость @ 100 C, cСт | 1.5 |
| Равновесная температура кипения, C | 260 |
| Равновесная темп. кипения с сод. влаги, C | 180 |
| Точка застывания, °C | -50 |

УПАКОВКА

250mL, 500mL, 208L

HAVENS ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ DOT 4 LV

Соответствует и превосходит: FMVSS No. 116 DOT 4; SAE J1703; Ford M6C65-A2; JIS K 2233 Class 6; ISO 4925 Class 6; VW 501.14



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------|
| Класс по FMVSS | DOT 4 |
| Цвет | Янтарный |
| Плотность @ 15 C | 1.060 |
| pH | 9.0 |
| Кинетическая вязкость @ 100 C, cСт | 1.5 |
| Равновесная температура кипения, C | 260 |
| Равновесная темп. кипения с сод. влаги, C | 165 |
| Точка застывания, °C | > -50 |

УПАКОВКА

250mL, 500mL, 208L

HAVENS ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ DOT 4

Соответствует и превосходит: FMVSS No. 116 DOT 4; SAE J1703



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------|
| Класс по FMVSS | DOT 4 |
| Цвет | Янтарный |
| Плотность @ 15 C | 1.060 |
| pH | 9.0 |
| Кинетическая вязкость @ 100 C, cСт | 2.2 |
| Равновесная температура кипения, C | 260 |
| Равновесная темп. кипения с сод. влаги, C | 148 |
| Точка застывания, °C | > -50 |

УПАКОВКА

250mL, 500mL, 208L

HAVENS ТОРМОЗНАЯ ЖИДКОСТЬ DOT 3

Соответствует и превосходит: FMVSS No. 116 DOT 4; SAE J1703



ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|----------|
| Класс по FMVSS | DOT 3 |
| Цвет | Янтарный |
| Плотность @ 15 C | 1.092 |
| pH | 9.0 |
| Кинетическая вязкость @ 100 C, cСт | 2.2 |
| Равновесная температура кипения, C | 240 |
| Равновесная темп. кипения с сод. влаги, C | 148 |
| Точка застывания, °C | > -50 |

УПАКОВКА

250mL, 500mL, 208L

HAVENS КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА COMPLEX EP 2 - 3

Соответствует и превосходит: для EP2: ISO 6743-9: L-ХВЕНВ 2; DIN 51502: KP2P-20 для EP3: ISO 6743-9: L-ХВДНВ 3; DIN 51502: P3N-20

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Загуститель | Литиевый комплекс | | |
|--|---------------------|-------------|-------------|
| | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Класс по NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Цвет | Визуален | Красный | Красный |
| Внешний вид | Визуален | Гладкий | Гладкий |
| Рабочая температура, диапазон °C | - | - 25 до 160 | - 25 до 160 |
| Проникающая способность @ 25°C, 0.1 мм | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Температура каплеобразования °C | IP 396/DIN ISO 2176 | ≥ 275 | ≥ 240 |
| Кинематическая вязкость базового масла @ 40°C, мм2/сек | ASTM D445 | 165 | 165 |

УПАКОВКА

0.5 КГ, 1 КГ, 3 КГ, 15 КГ, 175 КГ



HAVENS КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА EP 2 - 3

Соответствует и превосходит: для EP2: ISO 6743-9: L-ХВЕНВ 2; DIN 51502: KP2P-20 для EP3: ISO 6743-9: L-ХВДНВ 3; DIN 51502: P3N-20

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Загуститель | Литий | | |
|--|---------------------|-------------|-------------|
| | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Класс по NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Цвет | Визуален | Красный | Красный |
| Внешний вид | Визуален | Гладкий | Гладкий |
| Рабочая температура, диапазон °C | - | - 30 до 140 | - 30 до 140 |
| Проникающая способность @ 25°C, 0.1 мм | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Температура каплеобразования °C | IP 396/DIN ISO 2176 | ≥ 190 | ≥ 190 |
| Кинематическая вязкость базового масла @ 40°C, мм2/сек | ASTM D445 | 165 | 165 |

УПАКОВКА

0.5 КГ, 1 КГ, 3 КГ, 15 КГ, 175 КГ



HAVENS КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА MP 2 - 3

Соответствует и превосходит: EP2: ISO 6743-9: L-ХВЕНВ 2; DIN 51502: KP2P-20 для EP3: ISO 6743-9: L-ХВДНВ 3; DIN 51502: P3N-20

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Загуститель | Литий | | |
|--|---------------------|----------------|----------------|
| | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Класс по NLGI | ASTM D217 | 2 | 3 |
| Цвет | Визуален | Желтая глазурь | Желтая глазурь |
| Внешний вид | Визуален | Гладкий | Гладкий |
| Рабочая температура, диапазон °C | - | - 25 до 160 | - 25 до 160 |
| Проникающая способность @ 25°C, 0.1 мм | ASTM D217 | 265 - 295 | 220 - 250 |
| Температура каплеобразования °C | IP 396/DIN ISO 2176 | ≥ 185 | ≥ 185 |
| Кинематическая вязкость базового масла @ 40°C, мм2/сек | ASTM D445 | 150 | 150 |

УПАКОВКА

0.5 КГ, 1 КГ, 3 КГ, 15 КГ, 175 КГ



HAVENS КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА MP 0 - 1

Соответствует и превосходит: для MP0: ISO 6743-9: L-ХВСЕВ 0; DIN 51502: MPOK-25 for MP1: ISO 6743-9: L-ХВСЕВ 1; DIN 51502: KP1K-30f

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Загуститель | Литий | | |
|--|---------------------|----------------|----------------|
| | ASTM D217 | 0 | 1 |
| Класс по NLGI | ASTM D217 | 0 | 1 |
| Цвет | Визуален | Желтая глазурь | Желтая глазурь |
| Внешний вид | Визуален | Гладкий | Гладкий |
| Рабочая температура, диапазон °C | - | - 25 до 100 | - 25 до 100 |
| Проникающая способность @ 25°C, 0.1 мм | ASTM D217 | 370 | 325 |
| Температура каплеобразования °C | IP 396/DIN ISO 2176 | ≥ 160 | ≥ 175 |
| Кинематическая вязкость базового масла @ 40°C, мм2/сек | ASTM D445 | 220 | 220 |

УПАКОВКА

0.5 КГ, 1 КГ, 3 КГ, 15 КГ, 175 КГ



ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Ассортимент продукции под торговой маркой Havens включает индивидуальные решения. После консультации с нашим экспертом вы сможете подобрать оптимальный смазочный материал для конкретной области применения.

Примеры индивидуальных решений:

- UTTOs и STOUs для сельского и лесного хозяйства
- Гидравлические и промышленные редукторные масла
- Масла для турбин и компрессоров
- Смазочные материалы для морского транспорта и энергетики
- Серия теплоносителей
- Серия синтетических теплоносителей
- Авиационные смазочные материалы
- Масла для газовых двигателей



havenslubricants.ru

8 (800) 444-82-50
info@havenslubricants.ru