



УРЦ ТЭ и Д

г. Екатеринбург, ул. Монтанжиков, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru



Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке:
<https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/1aa340f0-e7ab-4fe7-80c7-f94e80653cd7>

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10HA155 от 13.05.2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №4819/40 от 30.10.2024 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Лабораторный номер | 4819/7 от 21.10.2024 г. |
| Наименование Заказчика | Терехин Юрий Сергеевич |
| Дата отбора пробы | 03.10.2024 |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 21.10.2024 |
| Марка масла | Havens Hybrid 0w20 PV7257 |

| Наименование показателя | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы | |
|--|------------|--------------------------|--------------------------|-------|
| 1. Индикаторы износа | | | | |
| Железо | Fe | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Хром | Cr | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Свинец | Pb | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Медь | Cu | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Олово | Sn | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Алюминий | Al | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Никель | Ni | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Титан | Ti | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Ванадий | V | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Марганец | Mn | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Серебро | Ag | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| 2. Элементы присадок | | | | |
| Молибден | Mo | мг/кг | ASTM D 5185 | 71 |
| Бор | B | мг/кг | ASTM D 5185 | 162 |
| Магний | Mg | мг/кг | ASTM D 5185 | 593 |
| Кальций | Ca | мг/кг | ASTM D 5185 | 1 317 |
| Барий | Ba | мг/кг | ASTM D 5185 | 23 |
| Фосфор | P | мг/кг | ASTM D 5185 | 853 |
| Цинк | Zn | мг/кг | ASTM D 5185 | 983 |
| Вольфрам | W | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | 0 |
| 3. Загрязнение | | | | |
| Кремний | Si | мг/кг | ASTM D 5185 | 5 |
| Натрий | Na | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Калий | K | мг/кг | ASTM D 5185 | 0 |
| Литий | Li | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | 0 |
| Содержание воды | % | ASTM E 2412 | отсутствие | |
| Содержание топлива | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 203,7 | |
| Сажа | % | ASTM E 2412 | 0 | |
| Гликоль | % | ASTM E 2412 | отсутствие | |
| Окисление | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 11,2 | |
| Нитрование | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | 4,9 | |
| 4. Физико-химические свойства масла | | | | |
| Температура застывания | °C | ГОСТ 20287-91 (метод Б) | Минус 51 | |
| Вязкость динамическая (CCS) при -35°C | мПа*с | ASTM D 5293 | 5 841 | |
| Щелочное число | мг КОН/г | ASTM D 2896-21 Метод В | 9,43 | |
| Испаряемость по NOACK | % | ASTM D 5800-21 (метод Б) | 11,6 | |
| Кинематическая вязкость при 40°C | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | 43,83 | |
| Кинематическая вязкость при 100°C | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | 8,13 | |
| Индекс вязкости | | ГОСТ 25371-2018 | 162 | |
| Кислотное число | мг КОН/г | ГОСТ 11362-96 | 1,39 | |
| Температура вспышки в открытом тигле | °C | ГОСТ 4333-2014 | 221 | |
| Массовая доля серы | % | ГОСТ Р 51947-2002 | 0,226 | |
| Массовая доля сульфатной золь | % | ГОСТ 12417-94 | 0,79 | |

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ

Исаченко Н. А.

