УРЦ ТЭиД
г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4
Тел.: 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по ссылке: https://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/5301746a-795a-4b10-9362-8f05a5dbf109

Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.3745.04УЛЛ0 / СМК.2484-22 от 13.05.2022г.
Аттестат аккредитации МОНИИЛООПБ ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 № RA.RU.10НА155 от 13.05.2022 г.

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №2818/22 от 04.07.2024 г.

| ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ | |
|---|---|
| Лабораторный номер | 2818/3 от 24.06.2024 г. |
| Наименование Заказчика | Терехин Юрий Сергеевич |
| Дата отбора пробы | Проба отобрана заказчиком* |
| По акту отбора | - |
| Дата получения пробы | 24.06.2024 |
| **Марка масла** | **Havens Super 9000 10w40 PV6910** |

| Наименование показателя | | Ед. изм. | Метод испытания | Результаты анализа пробы |
|---|---|---|---|---|
| **1. Индикаторы износа** | | | | |
| Железо | Fe | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Хром | Cr | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Свинец | Pb | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Медь | Cu | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Олово | Sn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Алюминий | Al | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Никель | Ni | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Титан | Ti | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Ванадий | V | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Марганец | Mn | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Серебро | Ag | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| **2. Элементы присадок** | | | | |
| Молибден | Mo | мг/кг | ASTM D 5185 | **160** |
| Бор | B | мг/кг | ASTM D 5185 | **132** |
| Магний | Mg | мг/кг | ASTM D 5185 | **505** |
| Кальций | Ca | мг/кг | ASTM D 5185 | **2 841** |
| Барий | Ba | мг/кг | ASTM D 5185 | **1** |
| Фосфор | P | мг/кг | ASTM D 5185 | **828** |
| Цинк | Zn | мг/кг | ASTM D 5185 | **971** |
| Вольфрам | W | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| **3. Загрязнение** | | | | |
| Кремний | Si | мг/кг | ASTM D 5185 | **7** |
| Натрий | Na | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Калий | K | мг/кг | ASTM D 5185 | **0** |
| Литий | Li | мг/кг | ICP-OES Avio 200 | **0** |
| Содержание воды | | % | ASTM E 2412 | **отсутствие** |
| Содержание топлива | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **208,5** |
| Сажа | | % | ASTM E 2412 | **0** |
| Гликоль | | % | ASTM E 2412 | **отсутствие** |
| Окисление | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **7,3** |
| Нитрование | | Абс/0,1 мм | ASTM E 2412 | **4,6** |
| **4. Физико-химические свойства масла** | | | | |
| Температура застывания | | °C | ГОСТ 20287-91 (метод Б) | **Минус 42** |
| Щелочное число | | мг KOH/г | ASTM D 2896-21 Метод B | **10,96** |
| Кинематическая вязкость при 40°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **100,76** |
| Кинематическая вязкость при 100°C | | мм²/с | ГОСТ 33-2016 | **14,80** |
| Индекс вязкости | | | ГОСТ 25371-2018 | **153** |
| Кислотное число | | мг KOH/г | ГОСТ 11362-96 | **1,28** |
| Температура вспышки в открытом тигле | | °C | ГОСТ 4333-2014 | **222** |
| Массовая доля серы | | % | ГОСТ Р 51947-2002 | **0,344** |
| Массовая доля сульфатной золы | | % | ГОСТ 12417-94 | **1,15** |

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Руководитель ИЦ Исаченко Н. А.